



Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia

Dotyczy: Dobór, dostawa i montaż układu skraplania oraz chłodzenia amoniaku.

1. Specyfikacja techniczna:

Zadanie polega na wykonaniu projektu technicznego, dostawie oraz montażu kompletnych układów: układu skraplania oparów amoniaku PU-1902 oraz układu chłodzenia amoniaku PU-1903, które stanowią węzły pomocnicze zbiornika stokażowego amoniaku F-1906.

1.1 Układ skraplania oparów amoniaku PU-1902:

Celem Układu Skraplania Oparów Amoniak (PU-1902) jest utrzymywanie ciśnienia w zbiorniku stokażowym F-1906 na stałym poziomie ok. 5kPa G. Powstające opary amoniaku będące źródłem wzrostu ciśnienia odbierane są z wnętrza zbiornika a następnie są kierowane do układu skraplania PU-1902 gdzie następuje ich kondensacja. Skroplony amoniak po rozprężeniu na zaworze rozprężnym zawracany jest do zbiornika F-1906.

Założenia projektowe:

Maksymalna wydajność układu skraplania:	~1600kg/h NH₃ + inerty
Wydajność nominalna sprężarki śrubowej	800kg/h NH₃ + inerty (50% max. obciążenia układu PU-1902)
Całkowita wydajność 3 sprężarek	3x800kg/h = 2400kg/h NH₃ + inerty
Ciśnienie oparów amoniaku na wlocie do PU-1902:	-0,5kPa nadc. ÷ +12kPa nadc. Normalne ciśnienie pracy zbiornika (ciśnienie utrzymywane przez układ skraplania) będzie wynosić: 5 kPa nadc.
Minimalna i maksymalna temperatura oparów amoniaku na wlocie do PU-1902:	-31,8°C ÷ +20°C
Sugerowana temperatura skraplania:	+40°C (do potwierdzenia przez Sprzedającego)
Wymagana temp. NH ₃ na wylocie z PU-1902 (przed zaworem rozprężnym):	0°C (4,3 bar abs.)

Szczegółowe założenia projektowe układu PU-1902 zostały przedstawione w punkcie 5 załącznika nr 1.2

1.2 Układ chłodzenia amoniaku PU-1903:

Celem Układu Chłodzenia Amoniak (PU-1903) jest schłodzenie amoniaku ciekłego, pochodzącego ze zbiorników kulistych F-1901 i F-1902 przed wlotem do zbiornika stokażowego F-1906.

Założenia projektowe:

Czas pracy układu	365 dni/rok
Temperatura amoniaku ciekłego, dopływającego do układu chłodzenia	Min. 0°C Norm. 4°C Max. 5°C
Ciśnienie amoniaku ciekłego na wlocie do PU-1903	Min 3,0bar nadc. Norm. 3,8bar nadc. Max. 4,2bar nadc.
Ciśnienie nastawy zaworów bezpieczeństwa	4,5bar nadc.
Przepływ amoniaku z PU-1903 do zbiornika F-1906	Max. 35Mg/h
Temperatura amoniaku schłodzonego po PU-1903	-28°C

Szczegółowe założenia projektowe układu PU-1903 zostały przedstawione w punkcie 5 załącznika nr 2.2.

2. Zakres prac / dostawy:

- 2.1. Zakres dostaw dla PU-1902 został umieszczony w załączniku 1.2 w pkt. 2.
- 2.2. Zakres dostaw dla PU-1903 został umieszczony w załączniku 2.2 w pkt. 2.
- 2.3. Opracowanie projektu techniczno – wykonawczego układu skraplania oparów amoniaku PU-1902 oraz układu chłodzenia amoniaku PU-1903 zatwierdzonego przez ANWIL;
- 2.4. Dostawa kompletnego układu skraplania oparów oraz chłodzenia amoniaku dostosowanego do pracy w strefie zagrożonej wybuchem, w skład którego będą wchodzić co najmniej:
 - Aparatura technologiczna rozumiana jako wszystkie aparaty i maszyny zgodnie z technologią Sprzedającego, dostawa aparatury wraz z dokumentacją według pkt. 8 w załączniku 1.2 dla PU-1902 oraz pkt. 8 w załączniku 2.2 dla PU-1903. Sprzedający wykona bilans przepływów wewnętrznych układu PU-1902 oraz PU-1903. Zakres dostawy będzie obejmował co najmniej:
 - kompletny agregat sprężarki śrubowej:
 - PU-1902 – 3 szt. (50% maksymalnego obciążenia układu każda);
 - PU-1903 – Dla wydajności sprężarki 100% maksymalnego obciążenia układu: 1 szt. pracuje, 1 szt. stanowi rezerwę. Dla wydajności sprężarki 50% maksymalnego obciążenia układu: 2 szt. pracują, 1 szt. stanowi rezerwę (o wydajności 50%).
 - wymienniki ciepła – ilość zostanie określona przez Sprzedającego. Z uwagi na możliwość odkładania się oleju na płytach wymienników płytowych, preferowane są wymienniki płaszczowo-rurowe. Zastosowanie wymienników płytowych wymaga uzasadnienia (**tylko PU-1903**);
 - układ skraplacza z zamkniętym układem chłodzenia wodą obiegową:
 - PU-1902 – 2 szt. (100% maksymalnego obciążenia układu każdy);
 - PU-1903 – 2 szt. (100% maksymalnego obciążenia układu każdy);

- odbieralnik/receiver, jeżeli będzie miał zastosowanie (zbiornik do którego kierowana jest ciecz po sprężarce):
 - PU-1902 – 1 szt.;
 - PU-1903 – 1 szt.;
 - ekonomizer, jeżeli będzie miał zastosowanie; (**tylko PU-1902**);
 - zawór rozprężny na wylocie amoniaku z układu skraplania, dostarczany luzem do zamontowania na orurowaniu Zamawiającego; (**tylko PU-1902**);
 - układ usuwania inertów wraz z oczyszczaniem gazów od amoniaku (**PU-1902 i PU-1903**);
 - układ kondycjonowania wody chłodzącej cyrkulującej w skraplaczu, jeżeli będzie miał zastosowanie (**PU-1902 i PU-1903**);
 - filtry – 2 szt. (100% maksymalnego obciążeniu układu) na wlocie do układu, jako zabezpieczenie przed wystąpieniem kropli amoniaku, jeżeli będą miały zastosowanie; (**tylko PU-1902**);
 - dwa przetwornik ciśnienia przewidziane do zainstalowania na zbiorniku F-1906 dostarczane luzem, sterujące wydajnością sprężarek; (**tylko PU-1902**);
 - pompa wody chłodzącej cyrkulującej w skraplaczu – po 1 szt. na skraplacz (100% max obciążenia układu) łącznie 2 szt., jeżeli będą miały zastosowanie; (**tylko PU-1902**);
 - wszystkie części złączne w tym śruby fundamentowe (kotwy wklejane) włącznie.
- W układzie skraplania amoniaku PU-1902 i układzie chłodzenia amoniaku PU-1903, opartego na zespołach sprężarka-silnik wymaga się wyposażenia ich w system MMS, zgodnie z załącznikami: 1.1 pkt. 6.6 (PU-1902) oraz 1.2 pkt. 6.6 (PU-1903).
 - Dobór oleju do sprężarek – należy potwierdzić, iż dobrany olej nie będzie odkładał się na ściankach zastosowanych wymienników ciepła i nie dojdzie do jego kumulacji, co w efekcie nie spowoduje zmniejszenia / ograniczenia ich wydajności. Rekuperację oleju w układach sprężarkowych zapewnia Dostawca.
 - Kompletnie orurowanie pomiędzy urządzeniami z zakresu dostawy z armaturą odcinającą, urządzeniami zabezpieczającymi przed wzrostem ciśnienia (zawory bezpieczeństwa), aparaturą kontrolno-pomiarową, spustami, odpowietrzeniami (spusty i odpowietrzenia wyposażone w armaturę odcinającą), rurociągi wewnętrzne urządzeń, podpory pod rurociągi, mostkowanie połączeń kołnierzowych rurociągów i połączeń kołnierzowych przyrządów kontrolno-pomiarowych, montaż opasek ochronnych na połączeniach kołnierzowych rurociągów z substancją żrącą, izolację ciepłochronną, zimnochronną lub personalną rurociągów. Granica dostawy B.L. rurociągów to kołnierz wyprowadzony 1m od ściany budynku ze śrubami, uszczelkami, nakrętkami i podkładkami. Dostawca odpowiedzialny będzie za połączenie dostarczonego kołnierza z przeciwkołnierzem wchodzącym w skład orurowania zewnętrznego poza B.L.
 - Wszystkie połączenia uziemienia wykonywać jako spawane (jako połączenia śrubowe: złącza kontrolne, przyłączenia do aparatów).
 - Ze względu na środowisko korozyjne materiał tras kablowych dopuszczany jako: stal nierdzewna, aluminium.
 - Rezystancja uziomu na instalacji produkcyjnej nie powinna przekraczać 5Ω;
 - Przyrządy kontrolno-pomiarowe z układem sterowania zawierające:

- Aparaturę kontrolno-pomiarową, regulacyjną i zabezpieczającą, zgodnie z punktem 6.6 (załączniki nr 1.2 oraz 2.2);
 - Okablowanie od przyrządów kontrolno-pomiarowych do skrzynek zbiorczych, ze skrzynkami zbiorczymi;
 - Korytka kablowe;
 - Układ sterowania, zgodnie z punktem 6.6 (załącznik nr 1.2 oraz 2.2);
 - Zawory regulacyjne powinny być wyposażone w pozycjoner z możliwością odczytu położenia sygnał 4-20mA;
 - Prace programistyczne dla dostarczonego układu sterowania;
 - Szafa zasilająco-sterująca z układem sterowania;
 - Przygotowanie sygnałów do transmisji z układu sterowania PU-1902 i PU-1903 do nadrzędnego układu sterowania Zamawiającego (DCS).
 - Szafy zasilające dla odbiorników energii elektrycznej niskiego napięcia 400/230V;
 - Okablowanie wewnętrzne urządzeń, łączące między sobą urządzenia mocowane na dostarczanych skidach, ramach;
 - Izolacja dźwiękochłonna, ciepłochronna, zimnochronna, personalna dla aparatów technologicznych (zabezpieczenie pracownika przed poparzeniem od urządzeń i aparatów);
 - Ogrzewanie elektryczne aparatury technologicznej, rurociągów, przyrządów pomiarowych (kompletu) jako zabezpieczenie przed zamarzaniem;
 - Inne elementy wyposażenia, według technologii i doświadczenia Wykonawcy.
- 2.5.** Oznakowanie CE dla urządzeń oraz dla całego układu skraplania oraz chłodzenia amoniaku oraz Deklaracja Zgodności zgodnie z punktem 8.3.8 (załącznik nr 1.2 oraz 2.2);
- 2.6.** Gwarancje procesowe i mechaniczne zgodnie z punktem 9 (załącznik nr 1.2 oraz 2.2);
- 2.7.** Części zamienne zgodnie z punktem 7 (załącznik nr 1.2 oraz 2.2.);
- 2.8.** Instrukcje eksploatacji układów PU-1902 i PU-1903;
- 2.9.** Dokumentację techniczną, zgodnie z punktem 8 (załącznik nr 1.2 oraz 2.2.);
- 2.10.** Podczas procesu projektowania należy wykonać analizy HAZOP i SIL, walidację SIL i dostarczyć dokumentację walidacji SIL. Sugeruję się aby powyższe analizy zostały wykonane przez firmę UDT-CERT, dotychczasowego wykonawcę analiz dla zbiornika F1906.
- 2.11.** Dostawa na warunkach DDP ANWIL S.A.;
- 2.12.** Montaż PU-1902 i PU-1903 łącznie z zapewnieniem sprzętu dźwigowego do montażu przedmiotu dostawy. Podczas montażu będą stosowane procedury podane na stronie internetowej:
<https://anwil.olen.pl/pl/Oferta/Strefa-zakupow/Wytyczne-dla-oferentow-i-dostawcow>
- 2.13.** Instruktaż personelu wraz z dokumentacją instruktażową. Instruktaż będzie prowadzone w dwóch stadiach: teoretyczne i praktyczne. Instruktaż teoretyczny będzie trwał 8 godzin roboczych dla każdej brygady (system 4-brygadowy). Instruktaż praktyczny będzie prowadzony również dla każdej z brygad podczas uruchomienia PU-1902 i PU-1903.
- 2.14.** Uruchomienie (rozruch mechaniczny, rozruch technologiczny);
- 2.15.** Udział w próbie funkcjonalnej oraz sprawdzenie parametrów gwarancyjnych; ruch testowy wg. pkt 10 zał. 1.2 oraz 2.2
- 2.16.** Nietypowe narzędzia;
- 2.17.** Badania i próby;

2.18. Media na pierwsze napełnienie (olej, smary, chemikalia dla układu kondycjonowania wody, pozostałe według technologii Sprzedającego).

3. Termin realizacji:

28.02.2029 r.

4. Warunki techniczne wykonania i odbioru usługi / dostawy:

- 4.1.** Zgodność oferty z SIWZ i załącznikami do SIWZ. W przypadku rozbieżności pomiędzy SIWZ, a załącznikami należy potwierdzić nadrzędność z ANWIL.
- 4.2.** Wykonawca zobowiązany jest zaznajomić się z miejscem i zakresem wykonywania robót. W ramach oferowanej ceny wykona prace we wszystkich branżach, aby zadanie zostało zrealizowane kompleksowo.
- 4.3.** Materiały muszą posiadać deklarację właściwości użytkowych, certyfikaty i aprobaty techniczne dopuszczające do stosowania w budownictwie.
- 4.4.** Wszystkie prace należy wykonywać zgodnie z obowiązującymi wytycznymi branżowymi i zarządzeniami obowiązującymi na terenie ANWIL S.A. Wytyczne dostępne są pod adresem:
<https://anwil.orden.pl/pl/Oferta/Strefa-zakupow/Wytyczne-dla-oferentow-i-dostawcow>
- 4.5.** Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość wykonania prac oraz za zgodność z dokumentacją projektową;
- 4.6.** Wykonawca na bieżąco, będzie utrzymywał ład i porządek na placu budowy, przed końcowym przekazaniem wykonanych prac docelowo uporządkuje teren, na którym były realizowane roboty i odtworzy teren wokół placu budowy do takiego stanu, jaki był przed rozpoczęciem inwestycji.
- 4.7.** Wykonawca we własnym zakresie i na swój koszt zabezpieczy dla potrzeb realizacji zadania zaplecze techniczne, socjalne i sanitarne dla swoich pracowników.
- 4.8.** Wykonawca prac zobowiązany jest uzyskać wymagane decyzje i ewentualne pozwolenia potrzebne na realizację zadania;
- 4.9.** Przed przystąpieniem do wykonania prac, projekt techniczno-wykonawczy do wglądu i akceptacji wymaganych branż w wersji papierowej (1 szt.) oraz wersji elektronicznej w formacie obsługiwanym przez system ARCHEO;
- 4.10.** Projekt techniczno-wykonawczy musi zostać zaopiniowany oraz zaakceptowany przez rzeczoznawcę ds. BHP, z rzeczoznawcą do spraw zabezpieczeń p.poż. oraz przez poszczególne branże w Anwil S.A;
- 4.11.** Wykonawca prześle oficjalną wersję dokumentacji techniczno-wykonawczej w wersji papierowej – 3 szt. oraz w wersji elektronicznej – 1 szt. w formacie obsługiwanym przez system ARCHEO.
- 4.12.** Wykonanie zadania wymagało będzie ścisłego przestrzegania przepisów BHP i P.POŻ., które obowiązują w Polsce oraz na terenie ANWIL S.A.
- 4.13.** Wykonawca wytwarzający odpady w trakcie realizacji usługi (poza złomem) staje się Wytwórcą Odpadów i zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa oraz z zgodnie z wymaganiami zawartymi w „Wyciągu z Zarządzenia w sprawie wprowadzenia Wytycznych do stosowania dla Wykonawców prac na terenie ANWIL S.A.” - dostępnym na stronie internetowej ANWIL S.A. - ponosi pełną odpowiedzialność za zagospodarowanie na własny koszt wytworzonych przez siebie odpadów, a w szczególności za wstępne magazynowanie i transport odpadów oraz przekazanie odpadów uprawnionemu odbiorcy.

- 4.14.** Warunkiem odbioru usługi jest otrzymanie od Wykonawcy kopii/skanu wystawionych przez niego Kart Przekazania Odpadów KPO lub przedłożenia informacji na piśmie, że w trakcie realizacji usługi nie powstały odpady wymagające sporządzenia KPO.
- 4.15.** Złom pozyskany w trakcie realizacji zadania stanowi własność ANWIL. Wykonawca odstawi złom do miejsca wskazanego przez ANWIL – na terenie ANWIL za pomocą transportu samochodowego – zgodnie z Zarządzeniem w sprawie gospodarki złomem i odpadami przeznaczonymi do odsprzedaży w ANWIL, i tak:
- Złom należy zdawać do Magazynu odpadów, sklasyfikowany, posegregowany według rodzaju, w sposób nieutrudniający rozładunku (według klasyfikacji podanej w Rozdziale I § 2 Instrukcji, stanowiącej załącznik nr 1 do Zarządzenia w sprawie gospodarki złomem i odpadami przeznaczonymi do odsprzedaży w ANWIL S.A.) na podstawie dowodów obrotu materiałowego ZW oraz „Karty przekazania materiału do Obszaru Logistyki” zgodnej z Załącznikiem 1.2 do Zarządzenia w sprawie gospodarki złomem i odpadami przeznaczonymi do odsprzedaży w ANWIL S.A., wystawionych zgodnie z obowiązującymi w ANWIL zasadami, wystawianych oddzielnie dla każdego rodzaju odpadu, np. złom stalowy, złom żeliwny.
 - W przypadku dostarczania na Magazyn odpadów, stali stopowej, wraz z dokumentem zwrotu ZW oraz „Karty przekazania materiału do Obszaru Logistyki” zgodnej z Załącznikiem 1.2 do Zarządzenia w sprawie gospodarki złomem i odpadami przeznaczonymi do odsprzedaży w ANWIL S.A., wymagane jest dostarczenie dokumentu potwierdzającego rodzaj złomu, który określony zostanie na podstawie posiadanej dokumentacji technicznej lub na podstawie przeprowadzonego badania próbki (np. jeden element rurociągu, jeden element aparatu itp.), składu chemicznego.
- 4.16.** Wykonawca wyznaczy koordynatora sprawującego nadzór nad bezpieczeństwem i higieną pracy wszystkich pracowników zatrudnionych w tym samym miejscu zgodnie z art. 208§1 pkt 2 Kp.
- 4.17.** W przypadku zatrudnienia podwykonawców, Wykonawca zobowiązany jest uzyskać zgodę Zamawiającego.
- 4.18.** Wykonawca zapewni właściwe szkolenie BHP i P.POŻ. obowiązujące na terenie ANWIL S.A. dla swoich pracowników oraz odzież ochronną - antyelektrostatyczną oraz kwaso- i ługo-ochronną, sprzęt ochrony osobistej taki jak: szelki bezpieczeństwa, urządzenie samohamowne, maski przeciwgazowe cało-twarzowe z pochłaniaczem ABEK2, okulary ochronne, gogle, odpowiednie obuwie, hełmy ochronne z paskiem podbródkowym z czteropunktowym sposobem mocowania itp. jak również przepustki osobowe i przepustki na wjazd samochodów i sprzętu, które będą użytkowane w czasie realizacji zadania.
- 4.19.** Wykonawca wyposaży pracowników wykonujących pracę na wysokości w sprzęt chroniący przed upadkiem z wysokości, dostosowany do wysokości wykonywanych prac.
- 4.20.** Zabezpieczenie antykorozyjne całości prac, malowanie w kolorach określonych przez przepisy BHP, zgodne dla zabezpieczenia antykorozyjnego dla stopnia agresywności korozyjnej wg PN-EN ISO 12944-2 C5-I.
- 4.21.** Odbiór prac odbędzie się po ich całkowitym zakończeniu i będzie polegać na:
- Sprawdzeniu kompletności wykonania zadania z dokumentacją techniczno-wykonawczą oraz zakresem prac uwzględnionym w ofercie;
 - Odbiór prac w obecności przedstawiciela Wykonawcy i Zleceniodawcy;

- Wykonanie próby funkcjonalnej w sposób, który nie spowoduje dodatkowych strat lub zagrożenia; ruch testowy wg. pkt 10 zał. 1.2 i 2.2
- Sporządzeniu protokołu odbioru wykonanych robót;
- Protokół odbioru, w którym stwierdzono negatywny wynik odbioru nie może stanowić podstawy do wystawienia faktury.

4.22. Inne wymienione w punkcie 6 załącznika nr 1.2 oraz załącznika nr 2.2.

4.23. Ochrona przeciwpożarowa:

W celu zapewnienia odpowiedniej ochrony przeciwpożarowej na etapie projektowania należy stosować przepisy oraz standardy Zamawiającego, w szczególności:

- Obowiązujące przepisy prawa krajowego (ustawy, rozporządzenia, normy itp.);
- Standardy Techniczne - Wytyczne zabezpieczeń ogniochronnych);
- Wszelkie niejasności, odstępstwa, propozycje rozwiązań zamiennych od Standardów Technicznych ANWIL S.A. z zakresu ochrony przeciwpożarowej należy uzgodnić z Komendantem ZSP ANWIL S.A.
- Dokumentacja związana z budową, odbudową, przebudową, rozbudową, nadbudową, zmianą sposobu użytkowania i remontem (projekty budowlane, techniczne, wykonawcze), w której zawarte są elementy dotyczące lub mające wpływ na bezpieczeństwo pożarowe i chemiczne podlega opiniowaniu przez ZSP. Za uzyskanie przedmiotowej opinii odpowiedzialny jest Kierownik Realizacji Projektu. Projekty w polskiej wersji językowej, muszą być dostarczone do ZSP po uzgodnieniu z rzeczoznawcą do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, a przed przekazaniem ich do właściwego urzędu (projekty budowlane) lub do realizacji (projekty techniczne, wykonawcze). Dokumentacja graficzna (mapy, rzuty, schematy, itp.) należy przedstawić w wersji elektronicznej, w formacie pdf.
- Powyższa dokumentacja powinna zawierać m.in. (jeśli dotyczy):
 - powierzchnię, wysokość i liczbę kondygnacji;
 - odległość od obiektów sąsiadujących z uwzględnieniem oddziaływania efektów fizycznych i skutków potencjalnych zdarzeń;
 - parametry pożarowe, wybuchowe i toksyczne występujących substancji;
 - przewidywaną gęstość obciążenia ogniowego;
 - kategorie zagrożenia ludzi, przewidywaną liczbę osób na każdej kondygnacji i w poszczególnych pomieszczeniach;
 - ocenę zagrożenia pożarowego i wybuchowego pomieszczeń oraz przestrzeni zewnętrznych w tym wynikających z procesów technologicznych oraz stosowanych materiałów i urządzeń,
 - podział obiektu na strefy pożarowe;
 - klasę odporności pożarowej budynku oraz klasę odporności ogniowej i stopień rozprzestrzeniania ognia elementów budowlanych, systemy zabezpieczeń ognioochronnych konstrukcji;
 - warunki ewakuacji, oświetlenie awaryjne (w tym ewakuacyjne) oraz przeszkodowe;
 - sposób zabezpieczenia przeciwpożarowego instalacji użytkowych, a w szczególności: wentylacyjnej, ogrzewczej, gazowej, elektroenergetycznej, odgromowej;
 - dobór urządzeń służących zapewnieniu bezpieczeństwa pożarowego i chemicznego w obiekcie budowlanym, dostosowany do wymagań wynikających z przepisów, najlepszej wiedzy inżynierskiej i przyjętego scenariusza rozwoju zdarzeń w czasie pożaru, awarii chemicznej lub innego miejscowego zagrożenia a w szczególności: stałych i półstałych urządzeń gaśniczych, instalacji zraszaczowych, systemu sygnalizacji pożarowej i detekcji gazów palnych, wybuchowych i toksycznych,

dźwiękowego systemu ostrzegawczego, systemu łączności, systemu alarmowania o zagrożeniach chemicznych, instalacji wodociągowej przeciwpożarowej, urządzeń oddymiających, dźwigów przystosowanych do potrzeb ekip ratowniczych, przeciwpożarowych wyłączników prądu, wiatrowskazów i innych;

- wyposażenie w podręczny sprzęt gaśniczy i sprzęt ratowniczy, w tym pomiarowy zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru drogi pożarowe potrzeby dodatkowego wyposażenia Zakładowej Straży Pożarnej.
- Urządzenia przeciwpożarowe powinny posiadać wymagane prawem certyfikaty, dopuszczenia na terenie Polski.

Wytyczne dla wykonawców prac na terenie ANWIL S.A.:

- Na terenie ANWIL S.A. palenie tytoniu może odbywać się tylko i wyłącznie w specjalnie wyznaczonych i wyposażonych palarniach czyli pomieszczeniach wyodrębnionych konstrukcyjnie od innych pomieszczeń i ciągów komunikacyjnych, przeznaczonych wyłącznie do palenia wyrobów tytoniowych, e-papierosów i wyrobów tytoniowych. Pomieszczenie palarni powinno być wyposażone w wywiewną wentylację mechaniczną lub system filtracyjny uniemożliwiający przenikanie dymu tytoniowego do innych pomieszczeń. Lokalizacja palarni powinna być wskazana przez gospodarza obiektu i uzgodniona z ZSP. Palarnia musi być oznaczona napisem „Palarnia”, „Tu wolno palić”, musi być wyposażona w podręczny sprzęt gaśniczy i popielniczki do gaszenia niedopałków. Jeżeli palarnia zlokalizowana jest w obiektach produkcyjnych, warsztatowych lub na zapleczach budów, musi być dodatkowo wyposażona w naczynie z wodą do gaszenia niedopałków. Na czas remontów obiektów technologicznych dopuszcza się organizowanie palarni tymczasowych w uzgodnieniu z gospodarzem obiektu i Komendantem Zakładowej Straży Pożarnej.
- W trakcie pracy należy zachować szczególną ostrożność, likwidować zauważone źródła ognia a w przypadku zaistnienia sytuacji zagrażającej pożarem, awarią chemiczną lub innym miejscowym zagrożeniem przerwać prowadzenie pracy.
- Celem zapewnienia bezpieczeństwa pożarowego i chemicznego podczas rozruchów instalacji technologicznych ANWIL S.A., podczas prowadzenia prac niebezpiecznych pod względem pożarowym na terenie instalacji w ruchu oraz w stanach poawaryjnych, grożących powstaniem pożaru, wybuchu lub zagrożenia toksycznego wprowadza się możliwość zabezpieczenia tych stanów przez wystawianie posterunków asekuracyjnych realizowanych przez ZSP ANWIL, na podstawie wniosku, zgodnie z Zarządzeniem w sprawie: wprowadzenia „Regulaminu bezpieczeństwa pożarowego i chemicznego ANWIL S.A.”. Posterunek asekuracyjny jest przerywany w przypadku zadysponowania do działań ratowniczo-gaśniczych oraz ogłoszenia alarmu chemicznego lub pożarowego.
- Wszyscy pracownicy przedsiębiorstw obcych prowadzących prace na terenie ANWIL S.A. mają obowiązek znać i przestrzegać przepisy dotyczące bezpieczeństwa pożarowego i chemicznego obowiązujące na terenie obiektów Spółki w zakresie ich dotyczącym.
- W umowach zawieranych z wykonawcami prac inwestycyjnych, modernizacyjnych i remontowych należy bezwzględnie umieszczać zapisy dotyczące bezpieczeństwa pożarowego i chemicznego, zgodnie z wewnętrznymi regulacjami.
- Zabrania się korzystania z wody przeciwpożarowej do celów niezwiązanych z ochroną przeciwpożarową. W wyjątkowych przypadkach dopuszcza się możliwość czasowego korzystania z wody przeciwpożarowej do celów innych niż ochrona przeciwpożarowa na zasadach określonych w obowiązującym w ANWIL S.A., odrębnym wewnętrznym akcie organizacyjnym w sprawie: zasad i procedur korzystania z sieci wody przeciwpożarowej w ANWIL S.A.

5. Wymagania:

- Potwierdzenie odbycia wizji lokalnej;
- Przekazanie oraz potwierdzenie harmonogramu czasu realizacji zadania, w tym wszelkich dostaw;
- Potwierdzenie realizacji pełnego zakresu prac i dostaw niezbędnych do wykonania zadania;
- Preferowany okres gwarancji wynosi 24 miesiące. ANWIL zastrzega możliwość wydłużenia okresu gwarancyjnego od daty podpisania protokołu odbioru końcowego, lecz nie dłuższej niż 30 miesięcy od daty dostawy;
- Całkowity koszt wykonania inwestycji;
- Referencje własne, ewentualnych podwykonawców oraz wykaz robót z listą zrealizowanych prac o takim samym charakterze. Wykaz musi zawierać rodzaj prac, datę realizacji i nazwę zamawiającego;
- Wykonawca zobowiązany jest przygotować dokumentację Ex i przedstawić do Działu Analiz Technicznych GT celem dopuszczenia do eksploatacji urządzeń w wykonaniu przeciwwybuchowym zgodnie z Instrukcją eksploatacji i dokumentowania kontroli elektrycznych urządzeń Ex na terenie ANWIL S.A. zgodnie z Zarządzeniem 1_2029.

6. Oferta techniczna powinna zawierać:

- Część techniczną tj. opis przedmiotu zamówienia i sposobu realizacji umożliwiający ocenę stopnia zgodności oferowanego zakresu ze szczegółowymi wymaganiami zawartymi w SIWZ i załącznikach do SIWZ (należy wziąć pod uwagę wymagania określone w pkt 11.1 Załączników nr 1.2 oraz 2.2)..
- Potwierdzenie możliwości realizacji całego zakresu wskazanego w SIWZ i przynależnych Załącznikach w formule EPC oraz oczekiwanych przez Zamawiającego parametrów gwarantowanych wg. pkt 9 zał. 1.2 i 2.2.
- Potwierdzenie przyjęcia rozwiązań projektowych i wykonawczych gwarantujących uzyskanie parametrów technicznych określonych w SIWZ.
- Oświadczenie, że Oferent zapoznał się z zakresem prac i warunkami ich realizacji bezpośrednio na obiekcie (dokument potwierdzający odbycie wizji lokalnej).
- Oświadczenie Oferenta, że posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponuje potencjałem finansowym, technicznym i osobowym niezbędnym do wykonania przedmiotu zapytania ofertowego.
- Listę ewentualnych podwykonawców z określeniem zakresu prac i procentowego udziału;
- Przedstawienie potencjału wykonawczego (potencjał sprzętowo-ludzki) z przedstawieniem posiadanych certyfikatów/uprawnień;
- Referencje (lub inny wiarygodny dokument typu protokół odbioru) własne, ewentualnych podwykonawców oraz wykaz robót z listą zrealizowanych prac o charakterze podobnym jak w zapytaniu; min. 3 referencje z ostatnich 5 lat. Wykaz musi zawierać rodzaj prac, datę realizacji i nazwę zamawiającego;
- Warunki i okres udzielonej gwarancji – wymagane min. 24 miesiące. ANWIL zastrzega możliwość wydłużenia okresu gwarancyjnego od daty podpisania protokołu odbioru końcowego, lecz nie dłuższej niż 30 miesięcy od daty dostawy;

- Zapewnienie realizacji zadania w terminie wskazanym przez Zamawiającego oraz przedstawienie harmonogramu realizacji zadania wyrażonego w tygodniach/miesiącach.

7. Załączniki:

7.1 Załącznik nr 1 do SIWZ – Zapytanie ofertowe dot. Układu Skraplania i Chłodzenia Amoniak PU-1902 oraz PU-1903

- Dokumentacja założeniowa Układu Skraplania Oparów Amoniak PU-1902 (PROZAP):
 - Załącznik nr 1.1 - M2-02.13-01.000 Część informacyjna
 - Załącznik nr 1.2 - M2-02.13-01.001 Opis techniczny
 - Załącznik nr 1.3 - M2-02.13-01.003 Zakres dostawy. Schemat przepływowy
 - Załącznik nr 1.4 - M2-02.13-01.002 Plan zagospodarowania terenu
 - Załącznik nr 1.5 - M2-02.13-01.004 Plan rozmieszczenia instalacji
- Dokumentacja założeniowa Układu Chłodzenia Amoniak PU-1903 (PROZAP):
 - Załącznik nr 2.1 - M2-02.13-02.000 Część informacyjna
 - Załącznik nr 2.2 - M2-02.13-02.001 Opis techniczny
 - Załącznik nr 2.3 - M2-02.13-02.003 Zakres dostawy. Schemat przepływowy
 - Załącznik nr 2.4 - M2-02.13-02.002 Plan zagospodarowania terenu
 - Załącznik nr 2.5 - M2-02.13-02.004 Plan rozmieszczenia instalacji
- Pozostała dokumentacja założeniowa wspólna dla PU-1902 i PU-1903:
 - Załącznik nr 4.0 - T2-02.11-01.00 Warunki klimatyczne
 - Załącznik nr 5.0 - O2-02.11-02.03 Wytyczne dla systemu numeracji rurociągów i ich akcesoriów
 - Załącznik nr 6.0 - O2-02.11-02.04 Jednostki miar stosowane w projekcie
 - Załącznik nr 7.0 - O2-02.11-02.05 Wytyczne do numeracji punktów pomiarowych
 - Załącznik nr 8.0 - NA-00-124 Wymagania Techniczne - Urządzenia Ciśnieniowe
 - Załącznik nr 9.0 - NA-00-128 Wytyczne znakowania identyfikacyjnego aparatów
 - Załącznik nr 10.0 - NL-00-016 Wytyczne znakowania i malowania identyfikacyjnego rurociągów
 - Załącznik nr 11.0 - NA-120 Końcówka do uziemienia dla podpory ze stali kwasoodpornej
 - Załącznik nr 12.0 - NA-119E Końcówka do uziemienia dla podpory ze stali węglowej

7.2 Załączniki dotyczące wytycznych dla Oferentów i Wykonawców (wszelkie regulacje dot. BHP, ruchu osobowego i materiałowego itp.) znajdują się na stronie internetowej:
<https://anwil.orlen.pl/pl/Oferta/Strefa-zakupow/Wytyczne-dla-oferentow-i-dostawcow>

w tym m.in.:

- w sprawie prac na wysokości realizowanych w ANWIL S.A.;
- w sprawie wprowadzenia Wytycznych do stosowania dla Wykonawców prac na terenie ANWIL S.A.;
- w sprawie przestrzegania bezpieczeństwa przy prowadzeniu prac szczególnie niebezpiecznych i innych realizowanych na podstawie pisemnych zezwoleń w ANWIL S.A.;

- w sprawie: bezpieczeństwa i higieny pracy podczas realizacji prac ziemnych na terenie ANWIL S.A.;
- w sprawie prac w przestrzeniach zamkniętych realizowanych na terenie ANWIL S.A.

7.3 Załącznik nr 2 do SIWZ – Pozostałe standardy techniczne i wytyczne ANWIL S.A.

- Załącznik nr 1 do Zarządzenia 53_2020 – Zał. 1: Instrukcja prowadzenia pomiarów substancji niebezpiecznych (toksyczność, wybuchowość, zawartość tlenu) na terenie ANWIL S.A.
- Załącznik nr 4 do Zarządzenia 65_2019 - Zał. 4: Instrukcja prowadzenia analiz zagrożeń i oceny ryzyka procesowego.
- Zarządzenie 1_2019 - Wprowadzenia Instrukcji eksploatacji i dokumentowania kontroli elektrycznych urządzeń Ex na terenie ANWIL S.A.
- Standard – Wymagania Ogólne Elektryczne
- Standard – Pompy, Pumps
- Standard – Wytyczne zabezpieczeń ognioochronnych
- Standard – Wentylatory i dmuchawy, Fans and blowers
- Standard – Systemy Monitorowania, Monitoring systems
- Standard – Rurociągi stalowe, Steel pipelines
- Standard – Zbiorniki stalowe, Steel tanks
- Standard – Standardy antykorozyjne
- Standard – Wymagania ogólne budowy nowych i modernizacji instalacji produkcyjnych w branży PiA
 - Załącznik nr 1 – Specyfikacja wykonana z natury dla elektrycznych urządzeń Ex
 - Załącznik nr 2 – Wykaz certyfikatów dla elektrycznych urządzeń Ex
 - Załącznik nr 3 – Zakres i organizacja projektu technicznego
 - Załącznik nr 4 – Zakładowe wytyczne do opracowania kodów nazw zmiennych rzeczywistych analogowych i cyfrowych
 - Załącznik nr 5 – Instrument Index
 - Załącznik nr 6 – Lista producentów i dostawców akceptowanych przez ANWIL S.A.”
- Standard - List of Manufacturers and Vendors_PL i EN
- Wymagania z zakresu bezpieczeństwa i higieny pracy, bezpieczeństwa procesowego, bezpieczeństwa pożarowego, bezpieczeństwa chemicznego, ochrony środowiska w procesach budowy/rozbudowy/modernizacji obiektów ANWIL S.A.
- Wytyczne ochrony p.poż.
- Zarządzenie 47_2023 – Gospodarka złomem i odpadami do odsprzedaży w ANWIL S.A.
- Zarządzenie 56_2020 – Wprowadzenie wytycznych do stosowania dla Wykonawców prac na terenie ANWIL S.A.
- Zarządzenie 58_2020 - Przestrzeganie bezpieczeństwa przy prowadzeniu prac szczególnie niebezpiecznych i innych realizowanych na podstawie pisemnych zezwoleń w ANWIL S.A.
- Zarządzenie 37_2021 – Zał. 1 – Procedura monitorowania stanu technicznego urządzeń podległych nadzorowi służb utrzymania ruchu.
- Zarządzenie 13_2021 – Zał. 1.4 – Wytyczne do opracowania instrukcji eksploatacji.